

AVANTAGES DE L'EPS POUR VOS PRODUCTIONS

Le procédé EPS n'affecte en rien les propriétés mécaniques ou la composition chimique de l'acier. L'EPS présente une surface uniforme sans présence de contaminants ou de résidus qui pourraient avoir des effets négatifs sur les étapes postérieures de production.

Découpe laser et plasma

- La découpe laser et plasma est plus rapide avec des tôles EPS.
- L'absence d'huile évite les émanations des fumées et préserve aussi les têtes de découpe.
- L'absence d'huile évite l'effet ventouse à l'aménagement des tôles qui peut entraîner une perte de productivité des machines de découpe.



Soudage

- Réduction des émissions de fumées de soudage potentiellement dangereuses.
- Aucune préparation de la surface à souder est nécessaire.
- Les soudures obtenues sont beaucoup plus solides grâce à la qualité du matériel EPS.



Estampage

- L'absence d'huile permet de prolonger la durée de vie des outils d'estampage.



Profilage et fabrication de tubes

- Le produit final sous forme de tube est moins sensible à la corrosion.
- Il réduit les phénomènes de « dérapage » en cours de production.
- Il favorise l'intégrité des éléments de soudure à l'arc électrique dans la fabrication de tubes.



Peinture

- La rugosité contrôlée de l'EPS permet une meilleure adhérence de la peinture.
- L'absence d'huile peut permettre la simplification des opérations de prétraitement avant peinture.



Galvanisation

- L'adhérence du zinc est nettement plus élevée sur les tôles EPS que sur les produits décapés conventionnels.
- La fleur de zinc dans le cas du décapage écologique est plus petite et plus homogène.
- Aucune préparation de la surface (bains de dégraissage) n'est nécessaire avant le processus de galvanisation.

