

AVANTAGES DU DÉCAPAGE ÉCOLOGIQUE (EPS)



Le process EPS (Eco Pickling Surface) vient des USA. Il consiste à projeter des microparticules d'acier carbone mélangées avec de l'eau en circuit fermé afin d'enlever la totalité de la calamine formée sur l'acier lors du procédé de laminage à chaud.

1. Aspect de surface

Le processus de décapage écologique permet d'éliminer complètement l'oxydation de la surface de la bande de manière homogène sur toute sa longueur et sa largeur. Il est capable d'atténuer les éventuels défauts typiques du processus de laminage tels que les petits cratères ou les piqûres.

L'EPS permet d'obtenir un produit dont la rugosité est supérieure à celle du décapage acide. Cela favorise l'adhérence de la peinture ou du zinc dans le processus de galvanisation. Il en résulte un produit uniforme et stable dont l'aspect est amélioré par rapport au décapage à l'acide.



DÉCAPAGE CONVENTIONNEL



DÉCAPAGE ÉCOLOGIQUE

2. Résistance à la corrosion

Les produits EPS, sans huile de protection, résistent à la corrosion dans des conditions de stockage appropriées (à l'abri des intempéries et en atmosphère sèche).

L'inhibiteur utilisé lors du processus de décapage reste en surface des tôles ou des bobines et les protège ainsi de l'oxydation.

En revanche, le procédé de décapage conventionnel provoque le dépôt de chlorures à la surface de l'acier traité qui, sans l'application d'une huile protectrice, accélère l'apparition de la rouille.



AVANT



APRÈS