

PROCESO DE FABRICACIÓN

VENTAJAS DEL EDE

El material proceso de **decapado ecológico** no afecta en absoluto a las propiedades mecánicas o composición química del acero. El producto resultante será una superficie uniforme sin presencia de **ningún contaminante o aceites envejecidos** que pueda tener efectos negativos sobre los procesos posteriores.

Corte por láser y plasma

- El corte por láser es hasta un 60% más rápido en comparación con el decapado ácido.
- La ausencia de aceite ayuda a preservar los cabezales de corte ya que no se produce ninguna emanación de gases.
- La ausencia de aceite evita el pegado entre láminas que puede provocar pérdidas de productividad de las máquinas de corte.



Soldadura

- Reducción de la emisión de gases de soldadura que pueden resultar peligrosos.
- No es necesario ningún tipo de preparación de la superficie a soldar.
- Las soldaduras obtenidas resultan mucho más resistentes debido a la calidad del material EDE.



Estampado

- La ausencia de aceites permite alargar la vida de los útiles de estampación.
- Los lubricantes utilizados para favorecer algunas estampaciones actúan directamente sobre el material.



Perfilado y fabricación de tubo

- El producto final en forma de tubo resulta un producto menos susceptible a la corrosión.
- Se reduce los fenómenos de "patinado" durante la producción.
- Favorece a la integridad de los elementos de soldadura por arco eléctrico en la fabricación de tubos.



Pintado

- Mejor adherencia de la pintura, así como resistencia a la corrosión del sistema EDE + recubrimiento al no existir ninguna interfase aceitosa.
- Mayor duración y efectividad de los baños de pre-tratamiento al no existir contaminación por parte del aceite de protección.



Galvanización

- La adherencia del zinc resulta sensiblemente superior sobre material decapado ecológico en comparación con el decapado convencional.
- La estrella de zinc en el caso del decapado ecológico es menor y más homogénea.
- No precisa de preparaciones superficiales previas (baños de desengrase o incineración de aceites) al proceso de galvanización.

